



**EINLADUNG**



**ZUM**

**BUNDESFEIER-BRUNCH**

**am 1. August 2010**

**von 09.00 bis 13.00 Uhr**

**bei Familie Walti im Seeberg**

***A discrétion-Preise***

*Kinder bis 4 Jahre:*

*gratis*

*Kinder von 5 bis 14 Jahre:*

*Fr. 1.00/Altersjahr*

*Jugendliche ab 15 Jahre*

*und Erwachsene:*

*Fr. 22.00*

*Auf Ihren Besuch freuen sich  
Familie Rosann und Hans Peter Walti  
mit dem Helferteam*

*Damit der Anlass in etwa geplant werden kann, sind wir für eine Anmeldung mit beiliegendem Talon oder per Telefon 062 771 23 86 bis 28. Juli 2010 dankbar.*